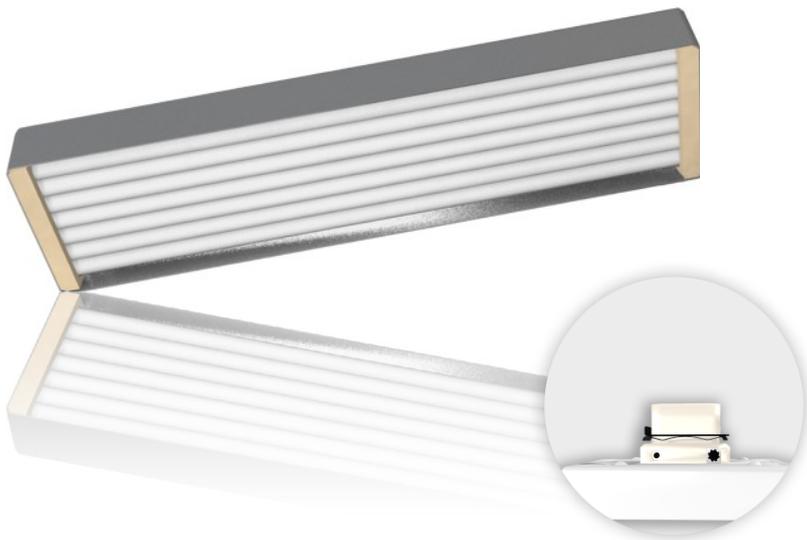


TQS – CLASSIC – FS HM

der langlebige IR-Strahler



Leistung: von 250 W – 1.000 W

Spannungen: 110 V – 480 V

Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.

Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.

Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche

Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren

Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich

Lebensdauer: Bis zu 20.000 Betriebsstunden

Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften

Befestigungsarten: Per Mittelkeramik

Gewicht: Ca. 350 g

Kassettenabmessung: 248x25x63 mm (LxHxB)

Einbaulage: Standardmäßig waagrecht

Alleinstellungsmerkmal: Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

Sie legen Wert auf **hohe** IR-Performance und **Langlebigkeit**?

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der CLASSIC-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	25 – 30 % Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumbilden.....	25 – 30 % Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	25 – 30 % Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	25 – 30 % Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	25 – 30 % Haltestrom

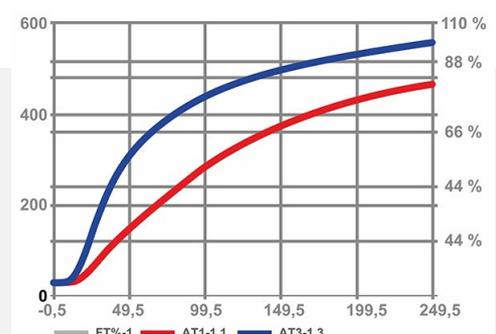
D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30 % seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen

Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – CLASSIC – FS HM

der langlebige IR-Strahler

CLASSIC-Strahler nach Leistung

Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen-temperatur in °C	Max. Leistungsdichte in kW/m ²
FS 250	250	441	15
FS 300	300	468	18
FS 375	375	501	22.5
FS 400	400	543	24
FS 500	500	589	30
FS 750	750	610	45
FS 1000	1000	684	60

Einsatzgebiete:

- Thermoforming
- Thermolaminierung
- Schrumpfverpackung
- Kabel- und Gummi-Produktion
- Kleberaktivierung
- Trocknung von:
 - Feuchtigkeit
 - Farben
 - Lacken
 - Textilien
 - Fotos
 - Sandgussformen

Branchenlösungen:

- Druckindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Holzindustrie
- Papierindustrie
- Textilindustrie
- Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
- Druckelektronikindustrie

Kassettenstrahler FS mit HM-Halterung

