

TQS – CLASSIC – FSK H2

der langlebige IR-Strahler



PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

- Leistung:** Von 150 W – 500 W
- Spannungen:** 110 V – 480 V
- Regelung:** Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.
- Bestrahlung:** Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.
- Leuchtbild:** Homogen über die gesamte Strahleroberfläche
- Strahlungs- und Konvektionsverluste:** Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren
- Starke Temperaturwechsel:** Unempfindlich
- Lebensdauer:** Bis zu 20.000 Betriebsstunden
- Gehäuse:** Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften
- Befestigungsarten:** Mit 2 Stahlbolzen
- Gewicht:** Ca. 200 g
- Kassettenabmessung:** 124x25x63 mm (LxHxB)
- Einbaulage:** Standardmäßig waagrecht
- Alleinstellungsmerkmal:** Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

Sie legen Wert auf **hohe** IR-Performance und **Langlebigkeit**?

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der CLASSIC-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

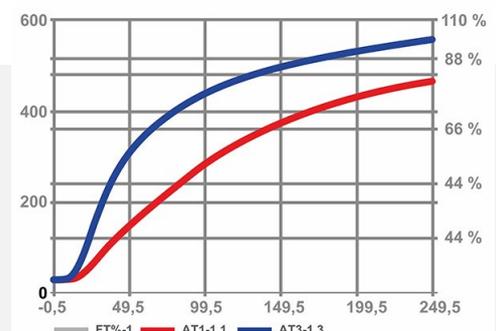
1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	25 – 30 % Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	25 – 30 % Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	25 – 30 % Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	25 – 30 % Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	25 – 30 % Haltestrom

D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30% seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

- Rot:** CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen
- Blau:** VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – CLASSIC – FSK H2

der langlebige IR-Strahler

CLASSIC-Strahler nach Leistung

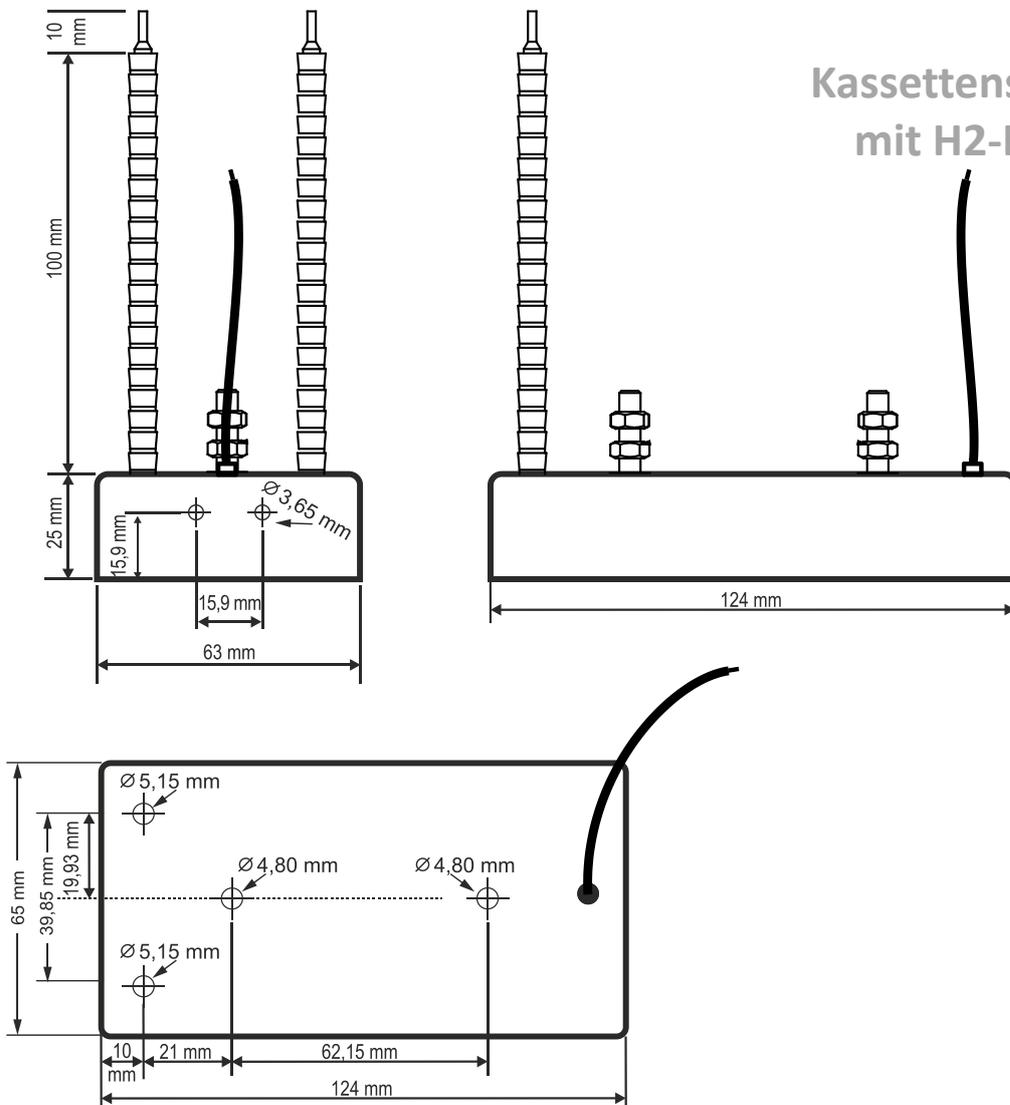
Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen-temperatur in °C	Max. Leistungsdichte in kW/m ²
FSK-P 150	150	501	15
FSK-P 200	200	546	22,5
FSK-P 250	250	587	29
FSK-P 300	300	634	35
FSK-P 375	375	682	45
FSK-P 500	500	758	58

Einsatzgebiete:

- Thermoforming
- Thermolaminierung
- Schrumpfverpackung
- Kabel- und Gummi-Produktion
- Kleberaktivierung
- Trocknung von:
 - Feuchtigkeit
 - Farben
 - Lacken
 - Textilien
 - Fotos
 - Sandgussformen

Branchenlösungen:

- Druckindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Holzindustrie
- Papierindustrie
- Textilindustrie
- Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
- Druckelektronikindustrie



Kassetenstrahler FSK mit H2-Halterung