

# TQS – CLASSIC – FSK-P HM

## der langlebige IR-Strahler



**Leistung:** Von 150 W – 500 W  
**Spannungen:** 110 V – 480 V  
**Regelung:** Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.  
**Bestrahlung:** Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.  
**Leuchtbild:** Homogen über die gesamte Strahleroberfläche  
**Strahlungs- und Konvektionsverluste:** Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren  
**Starke Temperaturwechsel:** Unempfindlich  
**Lebensdauer:** Bis zu 20.000 Betriebsstunden  
**Gehäuse:** Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften  
**Befestigungsarten:** Per Mittelkeramik  
**Gewicht:** Ca. 250 g  
**Kassettenabmessung:** 124x25x63 mm (LxHxB)  
**Einbaulage:** Standardmäßig waagrecht  
**Alleinstellungsmerkmal:** Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

### PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

## TQS – CLASSIC KASSETTENSTRAHLER

Alle TQS-Kassettenstrahler zeichnen sich durch homogene Leuchtbilder, prozessangepasste Reaktionszeiten, Langlebigkeit und Robustheit aus. Somit sind sie ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse. Ihre verwindungssteifen Gehäuse bestehen aus tiefgezogenem aluminium-plattierten Eisenblech; Ihre ausgezeichneten Reflektionseigenschaften gewährleisten eine effiziente Wärmeübertragung.

### Sie legen Wert auf **hohe** IR-Performance und **Langlebigkeit**?

Dann berücksichtigen Sie unseren seit Jahrzehnten bewährten mittelwelligen Quarz-Kassetten-Infrarot-Flächenstrahler, den CLASSIC-Strahler. Strahlungs- und Konvektionsverluste werden durch hochwirksame Metallreflektoren auf ein Minimum reduziert. Gegen starke Temperaturwechsel reagieren unsere Strahler unempfindlich. Der CLASSIC-Strahler ist konzipiert für den industriellen Einsatz in allen Thermoforming-Maschinen und zeichnet sich durch seine sehr zügige Aufheizzeit, gleichmäßigen Leuchtbildern und höchster Langlebigkeit aus. Der CLASSIC-Strahler benötigt Haltestrom.

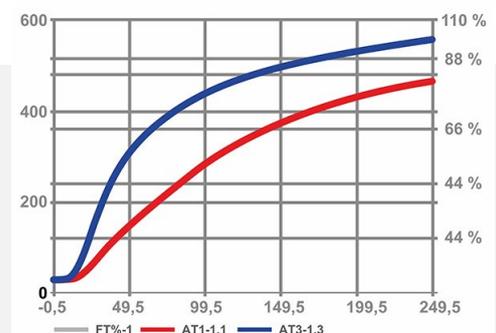
1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	<b>100% Leistungsaufnahme</b>
2. Werkstückaufheizen.....	<b>100% Leistungsaufnahme</b>
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	<b>25 – 30 % Haltestrom</b>
4. Werkstück-Vakuumformen.....	<b>25 – 30 % Haltestrom</b>
5. Werkstück-Kühlen.....	<b>25 – 30 % Haltestrom</b>
6. Werkstück-Entladen.....	<b>25 – 30 % Haltestrom</b>
7. Folien-Neubeladen.....	<b>25 – 30 % Haltestrom</b>

D.h., während eines Produktionszykluses, der die Produktionsschritte 1. – 7. umfasst, muss der CLASSIC-Strahler für die Schritte (1), (3) bis (7) mit ca. 25 - 30% seiner Nennspannung zur Aufrechterhaltung für die Startwärme des nächsten Produktionszykluses beaufschlagt werden. (vgl. Arbeitsweise und Energieverbrauch VELOX-Strahler.)

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

### Performance-Werte, die überzeugen!

**Rot:** CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen  
**Blau:** VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



# TQS – CLASSIC – FSK-P HM

## der langlebige IR-Strahler

### CLASSIC-Strahler nach Leistung

Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen-temperatur in °C	Max. Leistungsdichte in kW/m <sup>2</sup>
FSK-P 150	150	501	15
FSK-P 200	200	546	22,5
FSK-P 250	250	587	29
FSK-P 300	300	634	35
FSK-P 375	375	682	45
FSK-P 500	500	758	58

#### Einsatzgebiete:

- Thermoforming
- Thermolaminierung
- Schrumpfverpackung
- Kabel- und Gummi-Produktion
- Kleberaktivierung
- Trocknung von:
  - Feuchtigkeit
  - Farben
  - Lacken
  - Textilien
  - Fotos
  - Sandgussformen

#### Branchenlösungen:

- Druckindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Holzindustrie
- Papierindustrie
- Textilindustrie
- Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
- Druckelektronikindustrie

### Kassettenstrahler FSK mit HM-Halterung

