

TQS – VELOX – FS-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer



PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

Leistung: Von 250 W – 1.000 W

Spannungen: 110 V - 480 V

Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.

Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.

Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche

Strahlungs- und Konvektionsverluste: Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren

Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich

Lebensdauer: Bis zu 15.000 Betriebsstunden

Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften

Befestigungsarten: Mit 2 Stahlbolzen

Gewicht: Ca. 300 g

Kassettenabmessung: 248x25x63 mm (LxHxB)

Einbaulage: Standardmäßig waagrecht

Alleinstellungsmerkmal: Abwärtskomptibel mit CLASSIC-Strahlern, Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – VELOX KASSETTENSTRAHLER

zeichnen sich durch ein besonders homogenes Leuchtbild und eine schnelle Reaktionszeit aus, wodurch sie sich ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse eignen. Das Gehäuse aus aluminium-plattiertem Eisenblech sorgt für ausgezeichnete Reflektionseigenschaften, die eine effiziente Wärmeübertragung gewährleisten.

Sie legen Wert auf maximale IR-Performance und schnellste Betriebsbereitschaft?

Dann berücksichtigen Sie unsere neueste Entwicklung, den VELOX-Strahler. Design, Abmessungen und Befestigungsformen sind baugleich mit unseren CLASSIC-Strahlern.

Im Gegensatz zum CLASSIC-Strahler ist er jedoch bereits nach 6 Sekunden einsatzbereit und braucht auch keinen Haltestrom.

Sie sparen in 5 von 7 Produktionsschritte Strom:

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	kein Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen.....	kein Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	kein Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	kein Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	kein Haltestrom

Der VELOX-Strahler nimmt nur für die Schritte 1. und 2. 100% seiner Nennspannung auf; vergleiche Arbeitsweise und Energieverbrauch unserer CLASSIC-Strahler. Damit gleicht sich der Produktionszyklusstromverbrauch eines VELOX-Strahlers dem eines Halogen-Flashstrahlers an.

In Kundenproduktionszyklen wurde teilweise mehr als 45 Sekunden kein Strom verbraucht – die Thermoformmaschine war „aus“.

TQS' VELOX-Strahler reduzieren dadurch, je nach Maschine und Kunststoffmaterial, den Energieverbrauch zwischen 15% und 25%. Die auf 6 Sekunden reduzierte Betriebsbereitschaft ermöglicht die Verkürzung der Taktzeit zwischen 10% und 20%.

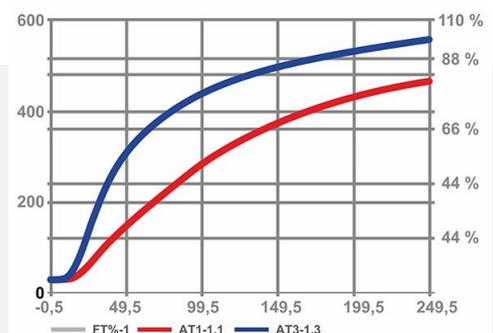
Selbstverständlich ist unser VELOX-Strahler „abwärtskompatibel“, d.h., TQS-CLASSIC-Strahler können in älteren Maschinen 1:1 durch VELOX-Strahler ersetzt werden.

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen

Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – VELOX – FS-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer

VELOX-Strahler nach Leistung

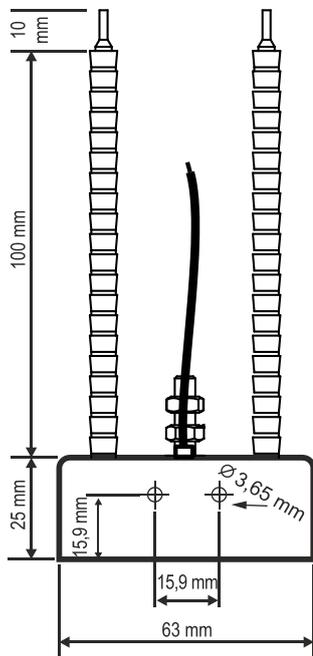
Typ	Leistung in Watt	Max. Oberflächen-temperatur in °C	Max. Leistungsdichte in kW/m ²
VLX-FS-P 250	250	441	15
VLX-FS-P 300	300	468	18
VLX-FS-P 375	375	501	22.5
VLX-FS-P 400	400	543	24
VLX-FS-P 500	500	589	30
VLX-FS-P 750	750	610	45
VLX-FS-P 1000	1000	684	60

Einsatzgebiete:

- Thermoforming
- Thermolaminierung
- Schrumpfverpackung
- Kabel- und Gummi-Produktion
- Kleberaktivierung
- Trocknung von:
 - Feuchtigkeit,
 - Farben
 - Lacken
 - Textilien
 - Fotos
 - Sandgussformen

Branchenlösungen:

- Druckindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Holzindustrie
- Papierindustrie
- Textilindustrie
- Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
- Druckelektronikindustrie



Kassetenstrahler FS mit H2-Halterung

