TQS - VELOX - FSK-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer



Leistung: Von 150 W – 500 W **Spannungen:** 110 V - 480 V

Regelung: Mit Transformatoren, Thyristorreglern

und elektronischen Leistungsstellern.

Bestrahlung: Gleichmäßig mit breitem

 ${\bf Emissions spektrum\ im\ mittel welligen\ IR-Bereich.}$

Leuchtbild: Homogen über die gesamte Strahleroberfläche

Strahlungs- und Konvektionsverluste:Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren

Starke Temperaturwechsel: Unempfindlich

Lebensdauer: Bis zu 15.000 Betriebsstunden

Gehäuse: Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften

Befestigungsarten: Mit 2 Stahlbolzen

Gewicht: Ca. 200 g

Kassettenabmessung: 124x25x63 mm (LxHxB) **Einbaulage:** Standardmäßig waagerecht

Alleinstellungsmerkmal: Abwärtskomptibel mit

CLASSIC-Strahlern, Sonderanfertigung

für senkrechten Einbau

TQS - VELOX KASSETTENSTRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

zeichnen sich durch ein besonders homogenes Leuchtbild und eine schnelle Reaktionszeit aus, wodurch sie sich ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse eignen. Das Gehäuse aus aluminium-plattiertem Eisenblech sorgt für ausgezeichnete Reflektionseigenschaften, die eine effiziente Wärmeübertragung gewährleisten.

Sie legen Wert auf maximale IR-Performance und schnellste Betriebsbereitschaft?

Dann berücksichtigen Sie unsere neueste Entwicklung, den VELOX-Strahler. Design, Abmessungen und Befestigungsformen sind baugleich mit unseren CLASSIC-Strahlern.

Im Gegensatz zum CLASSIC-Strahler ist er jedoch bereits nach 6 Sekunden einsatzbereit und braucht auch keinen Haltestrom.

Sie sparen in 5 von 7 Produktionsschritte Strom:

1. In-Positionsianien des unteren und des oberen stranierieides	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes	kein Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumformen	kein Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen	kein Haltestrom
6. Werkstück-Entladen	kein Haltestrom
7. Folien-Neubeladen	kein Haltestrom

Der VELOX-Strahler nimmt nur für die Schritte 1. und 2. 100% seiner Nennspannung auf; vergleiche Arbeitsweise und Energieverbrauch unserer CLASSIC-Strahler. Damit gleicht sich der Produktionszyklusstromverbrauch eines VELOX-Strahlers dem eines Halogen-Flashstrahlers an.

In Kundenproduktionszyklen wurde teilweise mehr als 45 Sekunden kein Strom verbraucht – die Thermoformingmaschine war "aus".

TQS' VELOX-Strahler reduzieren dadurch, je nach Maschine und Kunststoffmaterial, den Energieverbrauch zwischen 15% und 25%. Die auf 6 Sekunden reduzierte Betriebsbereitschaft ermöglicht die Verkürzung der Taktzeit zwischen 10% und 20%.

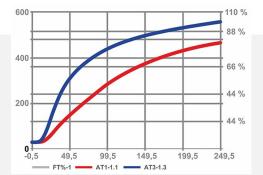
Selbstverständlich ist unser VELOX-Strahler "abwärtskompatibel", d.h., TQS-CLASSIC-Strahler können in älteren Maschinen 1:1 durch VELOX-Strahler ersetzt werden.

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen

Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS - VELOX - FSK-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer

VELOX-Strahler nach Leistung

Тур	Leistung in Watt		n- Max. Leistungs- C dichte in kW/m²
VLX-FSK-P 150	150	501	15
VLX-FSK-P 200	200	546	22,5
VLX-FSK-P 250	250	587	29
VLX-FSK-P 300	300	634	35
VLX-FSK-P 375	375	682	45
VLX-FSK-P 500	500	758	58

Einsatzgebiete:

Thermoforming

Thermolaminierung

Schrumpfverpackung

Kabel- und Gummi-Produktion

Kleberaktivierung

Trocknung von: - Feuchtigkeit,

- Farben
- Lacken
- Textilien
- Fotos
- Sandgussformen

Branchenlösungen:

Druckindustrie

Beschichtungsindustrie

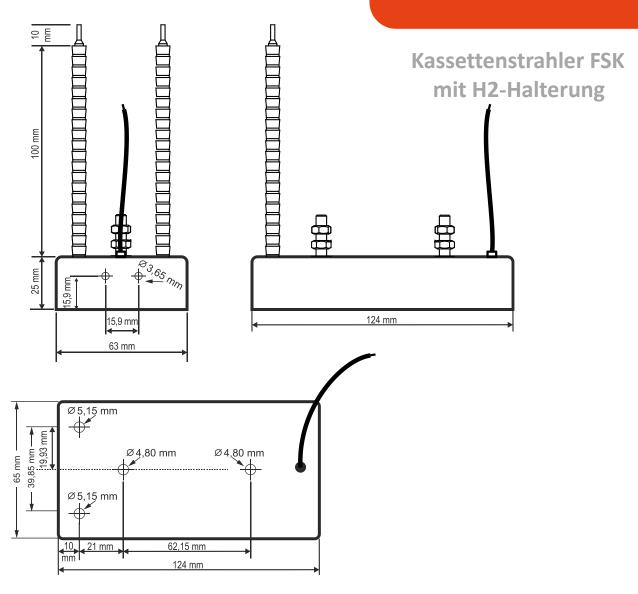
Holzindustrie

Papierindustrie

Textilindustrie

Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie

Druckelektronikindustrie





Web: www.tqs-quartz.com