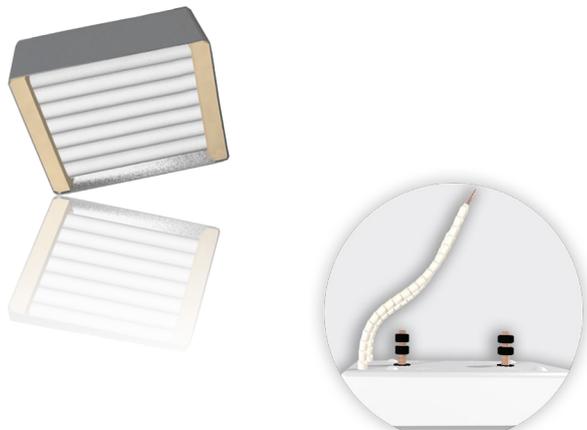


TQS – VELOX – FSM-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer



PILOT-STRAHLER

Präzise Temperaturmessung zur optimalen Steuerung

- Leistung:** Von 160 W – 400 W
- Spannungen:** 110 V - 480 V
- Regelung:** Mit Transformatoren, Thyristorreglern und elektronischen Leistungsstellern.
- Bestrahlung:** Gleichmäßig mit breitem Emissionsspektrum im mittelwelligen IR-Bereich.
- Leuchtbild:** Homogen über die gesamte Strahleroberfläche
- Strahlungs- und Konvektionsverluste:** Reduziert durch hochwirksame Metallreflektoren
- Starke Temperaturwechsel:** Unempfindlich
- Lebensdauer:** Bis zu 15.000 Betriebsstunden
- Gehäuse:** Aluminium-plattiertes Eisenblech mit besten Reflektionseigenschaften
- Befestigungsarten:** Mit 2 Stahlbolzen
- Gewicht:** Ca. 150 g
- Kassettenabmessung:** 80,5x25x63 mm (LxHxB)
- Einbaulage:** Standardmäßig waagrecht
- Alleinstellungsmerkmal:** Abwärtskomptibel mit CLASSIC-Strahlern, Sonderanfertigung für senkrechten Einbau

TQS – VELOX KASSETTENSTRAHLER

zeichnen sich durch ein besonders homogenes Leuchtbild und eine schnelle Reaktionszeit aus, wodurch sie sich ideal für zyklische oder häufig unterbrochene Produktionsprozesse eignen. Das Gehäuse aus aluminium-plattiertem Eisenblech sorgt für ausgezeichnete Reflektionseigenschaften, die eine effiziente Wärmeübertragung gewährleisten.

Sie legen Wert auf maximale IR-Performance und schnellste Betriebsbereitschaft?

Dann berücksichtigen Sie unsere neueste Entwicklung, den VELOX-Strahler. Design, Abmessungen und Befestigungsformen sind baugleich mit unseren CLASSIC-Strahlern.

Im Gegensatz zum CLASSIC-Strahler ist er jedoch bereits nach 6 Sekunden einsatzbereit und braucht auch keinen Haltestrom.

Sie sparen in 5 von 7 Produktionsschritte Strom:

1. In-Positionsfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	100% Leistungsaufnahme
2. Werkstückaufheizen.....	100% Leistungsaufnahme
3. in Ruhepositionsverfahren des unteren und des oberen Strahlerfeldes.....	kein Haltestrom
4. Werkstück-Vakuumbilden.....	kein Haltestrom
5. Werkstück-Kühlen.....	kein Haltestrom
6. Werkstück-Entladen.....	kein Haltestrom
7. Folien-Neubeladen.....	kein Haltestrom

Der VELOX-Strahler nimmt nur für die Schritte 1. und 2. 100% seiner Nennspannung auf; vergleiche Arbeitsweise und Energieverbrauch unserer CLASSIC-Strahler. Damit gleicht sich der Produktionszyklusstromverbrauch eines VELOX-Strahlers dem eines Halogen-Flashstrahlers an.

In Kundenproduktionszyklen wurde teilweise mehr als 45 Sekunden kein Strom verbraucht – die Thermoformmaschine war „aus“.

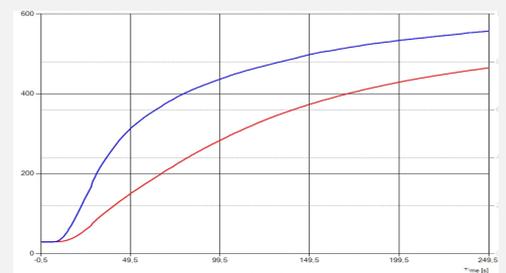
TQS' VELOX-Strahler reduzieren dadurch, je nach Maschine und Kunststoffmaterial, den Energieverbrauch zwischen 15% und 25%. Die auf 6 Sekunden reduzierte Betriebsbereitschaft ermöglicht die Verkürzung der Taktzeit zwischen 10% und 20%.

Selbstverständlich ist unser VELOX-Strahler „abwärtskompatibel“, d.h., TQS-CLASSIC-Strahler können in älteren Maschinen 1:1 durch VELOX-Strahler ersetzt werden.

Alle VELOX-Strahler sind auch für einen senkrechten Einbau erhältlich.

Performance-Werte, die überzeugen!

Rot: CLASSIC-Strahler – typisches Strahleransprechen
 Blau: VELOX-Strahler - ca. 50% schnelleres Strahleransprechen



TQS – VELOX – FSM-P H2

der Leistungssteigerer und Energiesparer

VELOX-Strahler nach Leistung

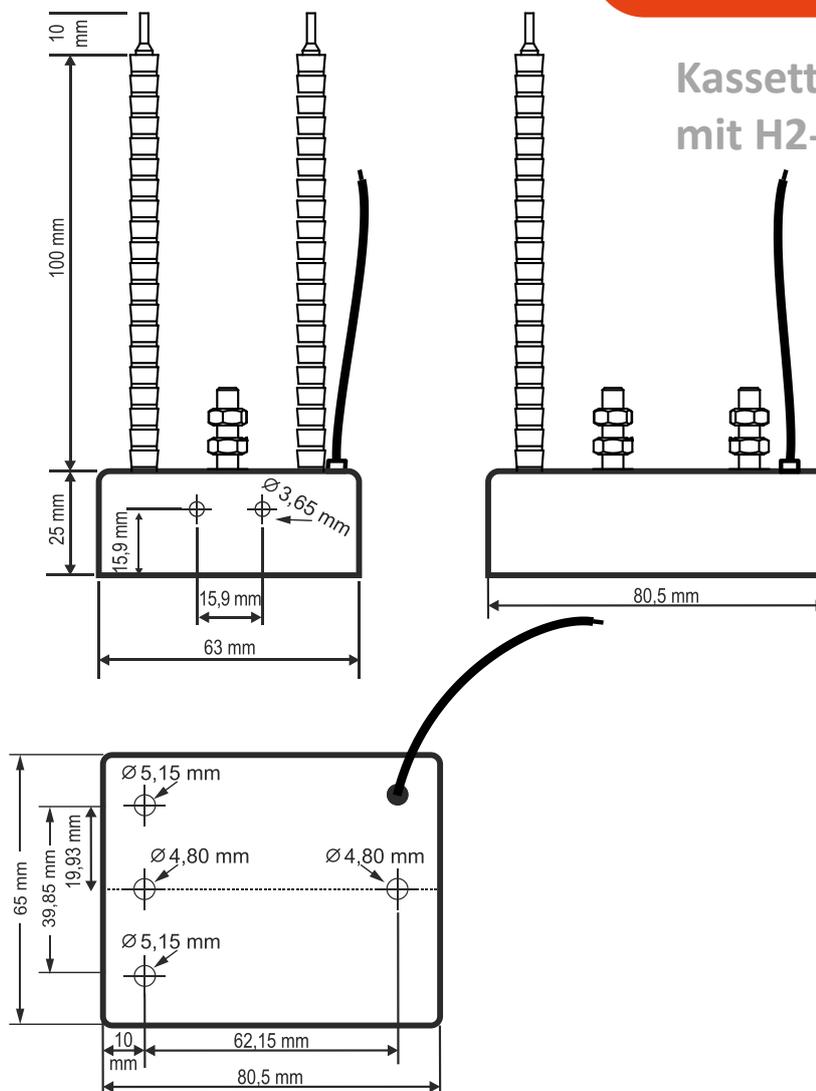
Typ	Leistung Max. in Watt	Oberflächen-temperatur in °C	Max. Leistungsdichte in kW/m ²
VLX-FSM-P 160	150	641	31
VLX-FSM-P 200	200	690	42
VLX-FSM-P 250	250	759	53
VLX-FSM-P 300	300	789	64
VLX-FSM-P 400	400	789	75

Einsatzgebiete:

- Thermoforming
- Thermolaminierung
- Schrumpfverpackung
- Kabel- und Gummi-Produktion
- Kleberaktivierung
- Trocknung von:
 - Feuchtigkeit,
 - Farben
 - Lacken
 - Textilien
 - Fotos
 - Sandgussformen

Branchenlösungen:

- Druckindustrie
- Beschichtungsindustrie
- Holzindustrie
- Papierindustrie
- Textilindustrie
- Gummi-, Kabel- und Kunststoffindustrie
- Druckelektronikindustrie



Kassetenstrahler FSM
mit H2-Halterung